



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО

"БУЛМАРК" ООД (Бенефициент- наименование)
Гр.Горна Оряховица, ул. ' 'Цар
Освободител' ' № 58
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини с три
обособени позиции:**

1.Машина за финишна обработка кръгов вибратор- 1 бр.;

2.Стругове Швейцарски тип-1 бр.;

3.Софтуер за управление на фрезови и струго-фрезови металорежещи NC машини- 1бр;
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствени машини с три
обособени позиции: :**

1.Машина за финишна обработка кръгов вибратор- 1 бр.;

2.Стругове Швейцарски тип-1 бр.;

3.Софтуер за управление на фрезови и струго-фрезови металорежещи NC машини- 1бр;
(наименование на предмета на процедурата)

*Проект "Подобряване на производствения капацитет и увеличаване на обема на износа във "Булмарк" ООД",
финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския
съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.*

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на _____ (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/те х-нически характеристики	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Минимални технически характеристики Обособена позиция 1: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на: Машина за финишна обработка кръгов вибратор- 1 бр.; 1. Работен бункер: стабилна, заварена конструкция, термично отпусната след заваряването, Износоустойчива обшивка от специален, горещоизлят върху предварително бластираната вътрешна повърхност на бункера, полиуретан, гарантираща дългосрочен експлоатационен ресурс. - Брутен обем - 125дм3 - Работен обем - 58дм3 - Външен диаметър - 910мм - Ширина на работния канал - 210мм - Височина - 1105мм 2. Електромотор: Оборудван с гресиращи се лагери, гарантиращи		

дълъг експлоатационен ресурс дори и при тежки работни условия. Серийно изпълнение в двускоростен вариант: 1500 и 1000 об./мин. Мощност: до 1kW			
Обособена позиция 2: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:			
Стругове Швейцарски тип-1 бр			
Технически характеристики			
Водеща люнетна втулка			
Главен шпиндел с	16		
максимално обработваем диаметър(мм)			
Отвор на шпиндела (мм.)	20		
Максимални обороти (r.p.m.)	15 000		
Максимална обработваема дължина (мм)	200		
“C” ос с индексация на шпиндела (°)	0.001		
Мощност на двигателя (kw)	2.2/3,7		
Противошпиндел с	16		
максимално обр. диаметър (мм.)			
Максимална обр. дължина в противошпиндела с	80		
(револверна глава / блок осев инструменти)			
(мм.)			
Максимални обороти (r.p.m.)	10 000		
“C”ос с индексация (°)	0.001		
Мощност на двигателя (kw)	0,75		
Инструментални системи	23		
	max.позиции		
Въртящи инструменти във вертикалния държач (радиално разположени)	4бр.		
Обороти (rpm)	6000		
Мощност на серво мотора (kw)	0.7		
Модул стругови инструменти (6 външни)	12×12		
Модул осев инструменти фронтално ориентирани	4		
Модул осев инструменти обратно ориентирани	4		
Ходове по осите X1,Y1,Z1, Z2 (мм.)	122 /122 / 200/200		
Ход по ос X2 (мм.)	278,5		
Бързи ходове X1 / Y1,	34		

Проект “Подобряване на производствения капацитет и увеличаване на обема на износа във “Булмарк” ООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

(m/min.) Бързи ходове Z1,X2,Z2 / 32 (m/min.) Цанги и направляващи втулки Цанги в главния и TF20 противошпинделя Направляваща втулка 66.002 На осевите и въртящи се ER16 / ER11 инструменти Двигател на охлаждащата 0,25 система (kw) Двигател на смазочната 0,003 система (kw) Габаритни размери 1850× 1610× (мм.) 1050 Височина на центрите 1050 (мм.) Тегло (кг.) 2050 -3.2 м. Прътоподаващо устройство с канал за покриване на целия диапазон Допълнителни технически характеристики: - Блок въртящи инструменти за извършване на пробивни, фрезови и резбонарезни обработки по лицевата повърхнина на детайла; - Пробивно-фрезови шпиндел за BS/BRT (от Ø1 до Ø7mm / ER11) -2бр. - Кошничен тип ресивер за събиране на дребни детайли; - Цангов държач ER11 Ø7 с опашка 20mm - 2бр.; - Цангов държач ER16 Ø11 с опашка 20mm – 2бр.; - 12mm Адаптерна втулка с опашка 20mm - 2бр.; - Затягащи цанги 136E за главен шпиндел с кръгло сечение - 8 бр.; - Цанга за водеща люнетна втулка F605 с кръгло сече – 4бр.; - Комплект цанги ER11; - Комплект цанги ER16; Обособена позиция 3: Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на : Софтуер за управление на фрезови и струго-фрезови металорежещи NC машини- 1бр;		
---	--	--

Проект "Подобряване на производствения капацитет и увеличаване на обема на износа във "Булмарк" ООД", финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Поддържа машини с възможности за обработка по оси С и Y, със или без полярна интерполация. Предлага възможности за управление на втори шпиндел и автоматично подаване на материала. Основни възможности: - Удобен потребителски интерфейс за създаване на технологични компоненти - Управление на стругови машини с фрезови глави по С и Y оси и втори шпиндел - Позициониране на пробивните и фрезови технологични компоненти по челната и външна повърхнини на детайла - Създаване на всякакви 2.5D фрезови компоненти – отвори, прорези, канали, джобове, странични стени и др. „Обвиване“ на фрезовите компоненти около външната повърхнина на детайла чрез въртене около ос Z на машината - Прецизна проверка за колизии чрез симулация на създадените операции - Възможност за изпълняване на полярна интерполация от CNC управлението - Аналогични възможности за постпроцесиране - Включен един избран струго-фрезови постпроцесор Основни възможности: - Удобен потребителски интерфейс – диалогова система тип wizard, напътстваща потребителя, използвайки терминологията на машинния инженер и предлагаща последователност от процедури за изпълнение на операциите - Цялостно ефективно управление на 3-осни фрезови машини с позициониране по 4-та ос обработваеми материали, достъпни за редактиране и допълване. - Поддръжка на всички видове и форми на режещи инструменти, включително профилни, създадени по зададена от потребителя крива - Продукт за генериране и редактиране на постпроцесори за различните		
---	--	--

фрезови машини Модул, позволяващ реална машинна симулация на технологичните процеси, с реалните размери и движения на машините. Симулиране за проверка на колизия м/у инструмент(държач, шпиндел) и детайл, приспособление за закрепване, части от машината. Допълнителни технически характеристики: - Системата за управление на струго-фрезови машини с ЦПУ да дава възможност за поддръжка на до 4 инструментални супорта, основен и допълнителен шпиндел, и много допълнителни оси. - Системата за управление на струго-фрезови машини с ЦПУ да позволява преместване на операции от един инструментален супорт на друг за постигане на минимално технологично време. Да дава възможност за синхронизирана работа на инструментите		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): - Гаранционен срок минимум 12 месеца, максимум 36 месеца		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Технически ръководства, свързани с експлоатацията на оборудването, технически паспорти, гаранционни карти		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Изисквания за обучение на персонала на		

бенефициента за експлоатация : • обучение на оператор - /за сметка на доставчика/		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕПРИЛОЖИМО		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата/единичната (моля, уточнете) цена в съответствие с единичната/общата (моля, уточнете) цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)